



FEDERAZIONE ITALIANA GOLF
PROGETTO "IMPEGNATI NEL VERDE"

ATTESTATO DI MERITO

Golf Club "La Pinetina"

Per l'impegno mostrato nel rispettare e nel promuovere un programma di manutenzione ecocompatibile e sostenibile nei confronti dell'ambiente attraverso:

1. L'adozione di una politica ambientale;
2. La sicurezza negli ambienti di lavoro (D.Lgs. 626/94);
3. La riduzione delle aree ad alta manutenzione e la creazione ex-novo di micro-habitat;
4. L'incremento dei drenaggi e dunque del recupero di acqua;
5. La corretta gestione dei rifiuti speciali;
6. La sensibilizzazione e comunicazione con il pubblico.

Roma, 22 novembre 2005

Franco Chimenti
Presidente
Federazione Italiana Golf

Alberto Fanfani
Presidente
Comitato Tecnico Scientifico

"Impegnati nel verde" è un'iniziativa internazionale a favore dell'ambiente fondata dall'European Golf Association in collaborazione con il Royal and Ancient Golf Club of St Andrews ed il PGA European Tour.
L'iniziativa è patrocinata dalla Commissione Europea, dal Programma Ambientale delle Nazioni Unite e dal World Wide Fund for Nature (WWF International).